



Dr. DIVINE, nato da genitori analfabeti e cresciuto nei campi e nelle campagne di una delle regioni più rurali e povere del Ghana, si è laureato in Medicina nel 2003 presso l'Università di Accra. Crede nel progetto HEALTH-AID per aiutare i fratelli bisognosi.

E' il direttore del progetto in Ghana e si occupa della gestione diretta in loco, stabilendo le priorità di intervento e organizzando le attività sanitarie nei villaggi.

Dr. DIEGO, nato in un mondo molto diverso, dove la tecnologia e gli standard di vita sono invidiabili, si è laureato in Medicina nel 2002 presso l'Università di Brescia. Ha viaggiato nei paesi del terzo mondo ed ha visto con i propri occhi la povertà tra i suoi fratelli.

Crede nel progetto HEALTH-AID per portare aiuto a coloro che hanno maggior bisogno. E' il direttore in Italia e si impegna ad aiutare concretamente dall'Italia lo sviluppo di questo progetto.

Tra gli altri organizzatori e collaboratori: Dott. Daniel Yayemain, Francis Bilson Bitasimi, Kingsley Kayan, Jacob Tigme, David Bijo (Ghana); Susanna Capone, Cambianica Simonetta e le nostre patronesse (Italia); Meik Askenas (Germania).

#### **Direttore in Italia**

Dott. Diego Manzoni  
via Roma, 5  
24060 Bagnatica (BG)  
tel. 338 2905699

E-mail: [diego@health-aid.org](mailto:diego@health-aid.org)

#### **Direttore in Ghana**

Dott. Divine Ndonbi Banyubala  
Department of Medicine  
Korle-Bu Teaching Hospital  
House Officers' Flat M14  
Korle-Bu, Accra  
Ghana (West-Africa)  
tel. +233 24 526114

E-mail: [ndonbi20@hotmail.com](mailto:ndonbi20@hotmail.com)

#### **Per donazioni ed offerte:**

C/C Bancario 110941  
ABI 5018 CAB 11200

presso la Banca Popolare Etica,

Piazzetta Forzate, 2 - 35137 PADOVA

intestato a HEALTH-AID ONLIUS

C/C Postale 12182317

intestato a Banca Popolare Etica,

Piazzetta Forzate, 2 - 35137 PADOVA

specificando nella causale:

versamento sul conto 110941

intestato a HEALTH-AID ONLIUS

# HEALTH-AID ONLIUS



**IGP-SABOBA**  
Italian-Ghanaian project  
for the Rural-deprived  
in Saboba-Chereponi District

*"In ogni comunità c'è qualcosa da fare,  
in ogni nazione delle ferite da guarire,  
in ogni cuore la forza per farlo."*

*Marianne Williamson*

[www.health-aid.org](http://www.health-aid.org)  
[info@health-aid.org](mailto:info@health-aid.org)

## Cos'è HEALTH-AID ONLUS?

HEALTH-AID è un progetto internazionale di sanità pubblica che vuole migliorare le condizioni sanitarie di una comunità rurale nel nord del Ghana, un paese africano in via di sviluppo.

HEALTH-AID vuol creare una postazione sanitaria, gestita da staff locale e coordinata da personale medico, in collaborazione con volontari italiani.

Il progetto è mirato ad educare le comunità di Saboba e Chereponi in materia di igiene, prevenzione e sanità pubblica. La formazione di staff locale garantirà più coinvolgimento da parte della comunità e la continuità del progetto anche al termine del contributo italiano.

Inoltre, il progetto darà la possibilità ai partecipanti italiani di conoscere e confrontarsi con la cultura africana dei Kokombas, arricchendo di uno spirito di cooperazione internazionale l'esperienza di tutti i partecipanti.

Per maggiori informazioni sulla partecipazione al progetto come volontari italiani è possibile richiedere un opuscolo informativo e il modulo di iscrizione.

## Dov'è SABOBA?

Saboba si estende su un'area di 2.810 kmq nel nord del Ghana.

E' un territorio pianeggiante dominato dalla vegetazione tipica della savana. La stagione delle piogge dura da luglio a settembre. Le temperature medie variano tra i 25° e 35°C tutto l'anno.

La popolazione totale del distretto è di 94.215 persone (anno 2000), residenti in 408 villaggi. Il 45% ha un'età compresa tra 15 e 64 anni, solo il 20% vive in città e l'80% vive al di sotto della linea della povertà.

E' presente un solo ospedale (Medical Centre), al momento sprovvisto di medici!

Dai dati del censimento del 1999 risulta che le malattie più comuni sono:

1. Malaria (20mila casi);
2. Diarrea (4600 casi);
3. Infezioni delle vie urinarie (4200 casi);
4. Malattie della cute (2400 casi);
5. Anemie;
6. Fratture;
7. Polmoniti;
8. Parassitosi intestinali;
9. Infezioni all'orecchio e all'occhio;
10. Morsi di serpente.

## I nostri obiettivi...

- Educare la popolazione alla sanità, alla prevenzione delle malattie e all'igiene personale e pubblica.
- Favorire la cura di mamme e bambini, potenziando l'assistenza al parto, valorizzando l'allattamento al seno e insegnando i principi della nutrizione.
- Educare e formare Assistenti al parto (Traditional Birth Assistant) e Volontari della Salute (Health Volunteers) in ogni villaggio.
- Svolgere un programma di informazione ed educazione sulla diffusione di HIV/AIDS, malattie sessualmente trasmesse e family planning.
- Visitare regolarmente i villaggi per eseguire visite mediche e screening di popolazione.
- Sostenere con l'invio di farmaci e materiale sanitario l'unica struttura sanitaria pubblica del territorio (Medical Centre).

Tutto questo potrà essere fatto costruendo una struttura fissa (indoor clinic) che servirà da quartier generale, per organizzare le attività da svolgere nei villaggi più distanti.